

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Mantenimiento de altura de pila a velocidad 0.
- Control de ventosas y sopladores electrónicamente con ajuste desde el Terminal gráfico HMI.
- Centrado de paquete mediante volante o automático.
- Apertura automática de guías laterales para facilitar la entrada del paquete.
- Ajuste automático de doble hoja.
- Sincronización electrónica con máquina siguiente.
- Control por medio de PLC.
- Ajustes, información y alarmas desde HMI.
- Quemador de cortina para eliminación de impurezas y precalentamiento de la superficie de las hojas (Antiflecking).

OUTSTANDING FEATURES

- Maintenance of pile height at speed 0.
- Electronic control of the suckers and blowers adjusted from Graphic HMI Terminal.
- Package centering automatic or by means of a wheel.
- Automatic opening of lateral guides to facilitate the entry of the pile.
- Automatic adjustment of double sheet.
- Electronic synchronization with the next machine in line.
- Control via PLC.
- Adjustments, information and alarms from the HMI.
- Curtain burner for removing impurities and preheating the surface of the sheets (Antiflecking).

INGHOR INSTALACIONES POR EL MUNDO WORLDWIDE FACILITIES

AMERICA

Argentina | Bolivia | Brazil | Canada | Colombia | Costa Rica | Cuba | Ecuador | Mexico | Paraguay | Peru
Puerto Rico | Venezuela

EUROPA

Belgium | Bulgaria | Czech Republic | France | Germany | Greece | Hungary | Israel | Italy | Portugal | Russia
Slovenia | Spain | Sweden | Turkey | United Kingdom

AFRICA

Algeria | South Africa

ASIA

Singapore | South Korea | Vietnam

OCEANIA

Australia

Hoy **Inghor** se sitúa como referente en diseño, fabricación y exportación de maquinaria e instalaciones para la industria con presencia **en los 5 continentes**.

Nuestro conocimiento y experiencia nos permiten trabajar en todas las fases del proyecto, desde la **conceptualización y asesoramiento** inicial hasta el **servicio post-venta**. Líneas de barnizado, hornos de secado, sistemas de purificación de aire y hornos para tratamientos térmicos.

Today **Inghor** is a reference in design, manufacture and export of machinery and facilities for the industry with presence **in the 5 continents**.

Our knowledge and experience allow us to work in all phases of the project, from **conceptualization and initial advice to after-sales service**. Coating lines, drying ovens, air purification systems and ovens for heat treatments.



Calle San Vicente, 8 - 9º
48001 BILBAO (España)
Tel: +34 944 411 012
inghor@inghor.es
www.inghor.es



INGHOR.ES



ALIMENTADOR FEEDER

PERFECTAMENTE SINCRONIZADO PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD.

El alimentador se sincroniza electrónicamente con la máquina de cabecera. El punto de sincronismo se puede ajustar en producción desde el panel de mando del operador. Y si no se puede detener la línea de barnizado para cambiar el paquete de hojas, dispone de la opción NON-STOP para que nada pare su productividad.

Alimentación rápida, eficiente y continua.

PERFECTLY SYNCHRONIZED TO INCREASE PRODUCTIVITY.

Feeder is electronically synchronized with the machine head. The syncpoint can be adjusted during production from the operator panel. Nevertheless, if you can not stop coating line to change the sheets, you have the NON-STOP option, so that nothing reduces your productivity.

Fast, efficient, continuous feeding.

ALIMENTADOR FEEDER

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Producción
8.000 hojas/hora

Formato máximo
1.200 x 1.000 mm

Espesores
0,10 a 0,50 mm

Formato mínimo
700 x 500 mm

Peso máximo paquete
2.500 kg

Tipo de hoja
Acero y aluminio

01 Vista general del alimentador con non-stop.

04 Pantalla ajustes alimentador.

02 Fácil ajuste de las ventosas sin herramientas.

05 Ascensor con centrado de paquete automático.

03 Carro del non-stop.

06 Antiflecking. Se coloca entre el alimentador y la barnizadora.

01



04



02



05



03



06



01 General view of a Non Stop feeder.

04 Feeder settings screen.

02 Easy adjustment of the suckers without tools.

05 Lift with automatic package centering.

03 Non-stop forklift.

06 Antiflecking, between feeder and coater.

TECHNICAL DESCRIPTION

Output
8.000 sheets/hour

Maximum format
1.200 x 1.000 mm

Sheet thickness
0,10 a 0,50 mm

Minimum format
700 x 500 mm

Maximum package weight
2.500 kg

Sheet type
Steel and aluminum

