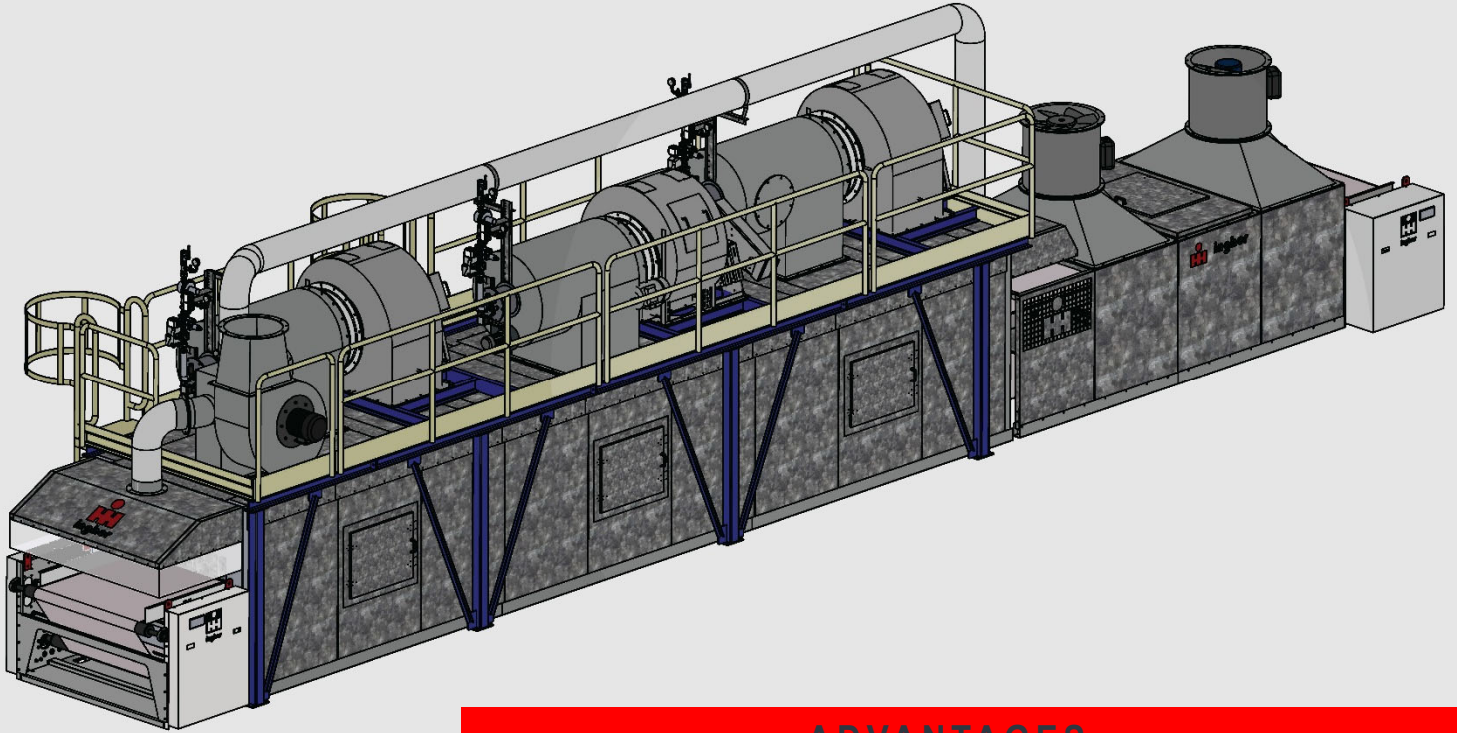


TWIST-OFF CAPS AND 2-PIECE BEVERAGE CANS



INGHOR, thanks to its extensive experience in the market, offers a product at the forefront in the world of varnishing. The internal bake oven is designed to work with aluminium or steel twist-off caps and 2-piece beverage cans.

3 separately configured heating zones to obtain an increased curing process.

The oven provides an auto belt tracking/tensioning system.

Our engineers work to guarantee all your needs.

ADVANTAGES

HIGH CURING QUALITY

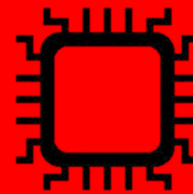
Excellent quality is ensured at high production speeds. Up to 6000 CPM.

FULL-CONTROL SYSTEM

Direct driven VFD control on fans and motors. The entire oven is fully sensorized to facilitate quick maintenance.

HIGH EFFICIENCY

Large energy reductions thanks to high air recirculation.





SPECIFICATIONS

Process Material	Aluminum/Steel Twist-off caps and Beverage cans
Production Speed	Up to 6000 CPM
Can Size/Height	To suit customer requirements
Operating Temperature	Up to 230°C
Conveyor Belt Width	1.2m, 1.5m, 2m
Conveyor Belt Type	Glass fiber open mesh belt
Zone Configuration	1, 2 or 3 zones
Insulation	150mm thick (100kg/m ³) mineral wool insulation



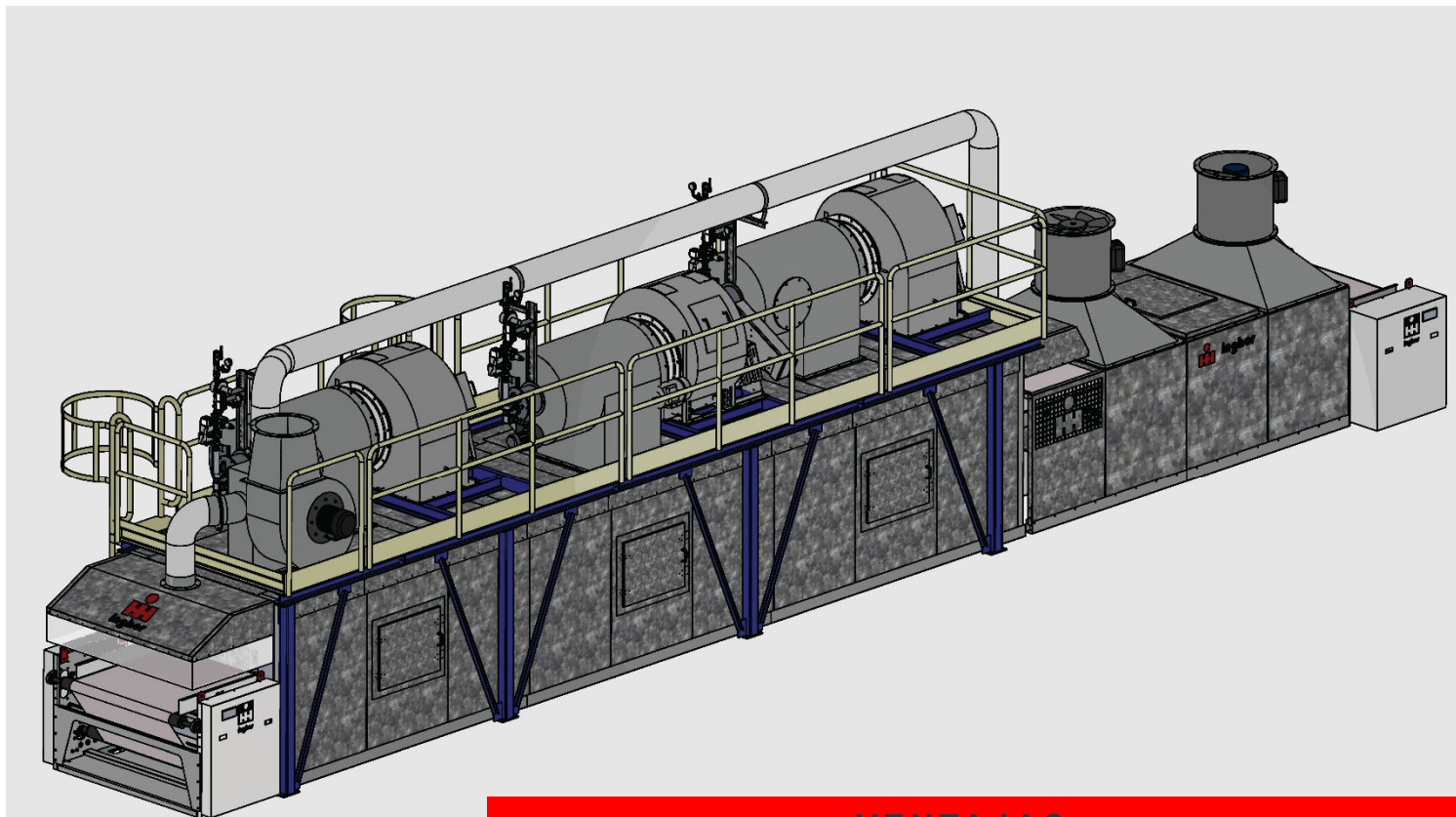
For further information contact with us

e-mail: inghor@inghor.es



inghor Horno de Tapas/Botes

TAPAS DE ROSCA Y LATAS DE BEBIDAS DE 2 PIEZAS



INGHOR, gracias a su extensa experiencia en el mercado, ofrece un producto a la vanguardia en el mundo del barnizado. El Horno de Tapas/Botes está diseñado para trabajar con tapas de rosca de aluminio o acero y latas de bebidas de 2 piezas.

3 zonas de calentamiento configuradas por separado para obtener un mayor proceso de curado.

El horno proporciona un sistema automático de seguimiento/tensionado de la correa.

Nuestros ingenieros trabajan para garantizar todas sus necesidades.

VENTAJAS

ALTA CALIDAD DE CURADO

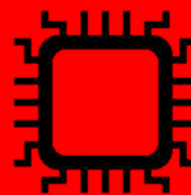
Se garantiza una excelente calidad a altas velocidades de producción. Hasta 6000 TPM.

SISTEMA DE CONTROL COMPLETO

Control VFD de accionamiento directo en ventiladores y motores. Todo el horno está completamente sensorizado para facilitar un mantenimiento rápido.

ALTA EFICIENCIA

Grandes reducciones de energía gracias a la recirculación de aire caliente.





ESPECIFICACIONES

Material del proceso

Velocidad de producción

Tamaño/altura de la lata

Temperatura de funcionamiento

Ancho de la cinta transportadora

Tipo de cinta transportadora

Configuración de zona

Aislamiento

Densidad del pack 85%

Tapas de rosca de aluminio/acero y latas de bebidas

Hasta 6000 TPM

Se adaptará a los requisitos del cliente

Hasta 230°C

1.2m, 1.5m, 2m

Malla de fibra de vidrio

1, 2 ó 3 zonas

Aislamiento de lana mineral de 150mm de espesor
(100kg/m³)



Para más información contacte con nosotros

e-mail: inghor@inghor.es